ROSIWIT Titan 810

Depurador de suelo robótico industrial impulsado por IA

Fabricante: ROSIWIT

Potencia industrial y autonomía inteligente.

Diseñado para entornos exigentes, el Titan 810 integra barrido y fregado, navegación autónoma, percepción avanzada y gestión digital en la nube. ROSIWIT destaca hasta **5.200 m²/h** de eficiencia de limpieza y **6,5 horas** de funcionamiento.



Resumen Ejecutivo: El Titan 810 es un depurador de suelo robótico industrial orientado a almacenes, fábricas, centros de transporte y otros espacios de gran exigencia. Combina barrido y fregado, hasta **115 kg de presión**, tanques de **150/190 L**, hasta **6,5 h** de funcionamiento y una estación inteligente **6 en 1**. Su arquitectura incorpora LiDAR 3D, percepción de 360° y gestión digital basada en la nube.

BENEFICIOS PRINCIPALES

VENTAJAS OPERATIVAS CLAVE

1. Limpieza industrial

Eficiencia de limpieza de hasta 5.200 m²/h.

2. Barrido + fregado

Sistema integrado para distintos escenarios.

3. Alta presión

Hasta 115 kg de presión de limpieza.

4. Gran autonomía

Hasta 6,5 h de funcionamiento.

5. Estación 6 en 1

Operación y gestión inteligente.

6. Navegación IA

LiDAR 3D y percepción omnidireccional.

7. Gestión cloud

Rosiwit 365 para monitorización y gestión remota.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (PARTE I)

DIMENSIONES Y RENDIMIENTO	
Anchura de trabajo	810 mm
Dimensiones (L×W×H)	1630 × 1100 × 1440 mm
Peso	450 kg
Funcionamiento máx.	6,5 h
Tanque solución / recuperación	150 L / 190 L
Gradabilidad	20% (~11°)

LIMPIEZA Y OPERACIÓN	
Eficiencia de limpieza	Hasta 5.200 m²/h
Presión de limpieza	Hasta 115 kg
Cepillos	600 RMP, barrido y fregado
Motor	1.500 W
Sonido / alertas	Sonido envolvente 360° + luz
Modos	Manual y automático

ROSIWIT Titan 810

Depurador de suelo robótico industrial impulsado por IA

Fabricante: ROSIWIT

TECNOLOGÍA, NAVEGACIÓN Y SEGURIDAD

PERCEPCIÓN MULTISENSOR	
Procesamiento	NVIDIA Orin NX 16 GB
LiDAR 3D	Visibilidad de 360°
Percepción	720° con aprendizaje profundo
Detección	Obstáculos, perfiles bajos y suspendidos
Navegación	3D SLAM y planificación autónoma
Seguridad	Detección y evitación de obstáculos

OPERACIÓN INTELIGENTE	
Gestión digital	Rosiwit 365, móvil y escritorio
Nube	Monitorización y gestión remota
Autonomía	Hasta 6,5 h
Continuidad	Consistencia de trabajo 24 h con respaldo
Conducción	Potencia de motor de 1.500 W
Modos	Cambio entre manual y automático

OPERACIÓN INTELIGENTE Y MANTENIMIENTO

Estación inteligente 6 en 1: diseñada para simplificar la operación y favorecer el trabajo desatendido. El ecosistema de gestión permite supervisar tareas desde dispositivos móviles y de escritorio. **Mantenimiento y continuidad:** la plataforma está orientada a operación industrial prolongada, con cambio entre modo manual y automático y respaldo para mantener la consistencia de trabajo.

CAPACIDADES DESTACADAS

5.200 m²/h	115 kg	6,5 h	340 L
Eficiencia	**Presión**	**Autonomía**	**Tanques**
Limpieza industrial	Alta capacidad	Funcionamiento máx.	Volumen total indicado

APLICACIONES RECOMENDADAS

INTERIOR INDUSTRIAL Y COMERCIAL

Centros de transporte
Alta exigencia de limpieza y tránsito.

Aparcamientos
Superficies amplias y operaciones recurrentes.

Fábricas
Entornos industriales con tráfico de maquinaria.

Logística y almacenes
Limpieza autónoma de grandes superficies.

SUPERFICIES COMPATIBLES

Baldosa · Terrazo · Mármol · Suelo epoxi · Hormigón · y otras superficies configurables mediante diferentes montajes de limpieza.